

Общество с ограниченной ответственностью
«Механик-М»

Утверждаю
Генеральный директор
ООО «Механик-М»



О.П. Нестерчук
2020 г.

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПО ПРОФЕССИИ «СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ
ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ».
(320 часов)

г. Красногорск
2020 г.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Настоящая программа предназначена для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом».

Нормативную правовую основу разработки программы составляют:

- Федеральный закон РФ от 29.12.2012 №273-ФЗ «Об образовании»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н "Об утверждении профессионального стандарта "Сварщик".
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. N 513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение"

Учебная программа разработана с учетом знаний обучающихся, имеющих среднее (полное) общее образование.

К концу обучения каждый слушатель должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

При комплектовании учебных групп из лиц, имеющих высшее, среднее профессиональное образование или родственные профессии, срок обучения может быть сокращен.

Целью реализации программы является формирование у обучающихся профессиональных знаний, умений и навыков по профессии рабочего «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» в соответствии с квалификационной характеристикой.

Планируемые результаты обучения

В результате освоения программы подготовки квалифицированных рабочих обучающиеся должны овладеть общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями.

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ПК 1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.

ПК 2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.

ПК 3. Выполнять сборку изделий под сварку.

ПК 4. Проверять точность сборки.

ПК 5. Выполнять ручную дуговую и частично механизированную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.

ПК 6. Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.

ПК 7. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 8. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

ПК 9. Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твердыми сплавами.

ПК 10. Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.

ПК 11. Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК 12. Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.

ПК 13. Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.

ПК 14. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.

ПК 15. Выполнять горячую правку сложных конструкций

Категория обучающихся. К освоению программы допускаются лица в возрасте 18 и старше лет.

Форма обучения - очная.

Период обучения

- | | |
|------------------------------|--------------|
| 1. Общее время | - 320 часов; |
| 2. Теоретическое обучение | - 114 часов; |
| 3. Производственное обучение | - 200 часов. |
| 4. Итоговая аттестация | - 6 часов. |

2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПО ПРОФЕССИИ «СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ»

№ п/п	Наименование разделов	Всего часов	В том числе			Форма контроля
			лекции	СР	ПЗ	
Общепрофессиональный цикл		40	24	14	2	
1	Материаловедение	16	12	4		
2	Основы электротехники	12	6	6		
3	Основы инженерной графики (чтение чертежей и схем)	12	6	4	2	
Профессиональный цикл		74	48	24	2	
4	Подготовительно-сварочные работы	12	6	6		
5	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях	20	14	6		
6	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление	16	12	4		
7	Устройство и обслуживание электросварочных аппаратов и источников питания	16	12	2	2	
8	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений	4	2	2		
9	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность	6	2	4		
Производственное обучение		200			200	
Итоговая аттестация		6				6
	Квалификационный экзамен	6				6
	Итого	320	72	38	204	6